

Nota de prensa



Heidenheim, Noviembre de 2012

Outlast: Un nuevo material de relleno con PCM

Regulación activa del clima mientras duermes

Outlast Technologies, líder del mercado en materiales de cambio de fase (PCM) reguladores de la temperatura, presenta un nuevo material de relleno con PCM para ropa de cama utilizando la primera fibra de poliéster con PCM a nivel mundial, que ha sido presentada recientemente.

"Estamos orgullosos de este nuevo desarrollo que regula el clima durante el sueño de forma óptima y ofrece un rendimiento extremadamente bueno. Para nosotros, esto representa otro gran acontecimiento", declaró Martin Bentz, Director General de Outlast Europe GmbH, en Heidenheim/Alemania. "Nuestra fibra de poliéster con PCM ahora también puede utilizarse como material de relleno en edredones, almohadas o sacos de dormir, ayudando a regular activamente la temperatura y reduciendo significativamente el grado de humedad durante el sueño".

Importante: El nuevo material de relleno PCM optimiza el clima en la cama de manera proactiva - en comparación con otras tecnologías que se centran en alejar la humedad. Las mediciones con el sistema independiente THG SleepView (según C. Russ) han dado como resultado que los edredones con material de relleno de Outlast® pueden reducir la humedad absoluta en un 48%, en comparación con edredones convencionales. "Este es un valor a destacar", prosiguió Martin Bentz, "el cual prueba de forma intuitiva la funcionalidad proactiva de nuestra tecnología. La diferencia con Outlast® es, entre otras, que nuestra tecnología se activa en una fase temprana y, por lo tanto, reduce la formación de sudor, de forma que, desde el principio, haya menos sensación de humedad en la cama. Esta diferencia básica puede notarse también en lo que a confort se refiere".

El material de relleno de poliéster de Outlast® puede mezclarse con otras fibras de relleno. El resultado es cómodo y suave, complementado con un confort climático óptimo. Esto confirma también las primeras reacciones del mercado, las cuales han sido muy positivas. Las primeras pruebas realizadas con clientes han tenido resultados excepcionales.

Además, Outlast también ofrece, para ropa de cama una solución variada y de gran valor para una regulación óptima de la temperatura. Aquí se utiliza la tela sin tejer con capas de PCM que absorbe el calor corporal excesivo, lo almacena y lo libera cuando es necesario obteniendo un resultado similar. Al implementar el nuevo material de relleno de Outlast® se disfruta de la ventaja de no tener que incorporar ninguna otra capa adicional.

La tecnología Outlast®

La tecnología Outlast® fue desarrollada inicialmente para la NASA con el fin de proteger a los astronautas de forma integral de las fluctuaciones de la temperatura. La tecnología Outlast® emplea materiales de cambio de fase (PCM), que absorben el calor, lo almacenan y lo liberan cuando se necesita para lograr un control idóneo de la humedad y la temperatura. La tecnología Outlast® puede compararse con un cubito de hielo dentro de un vaso de agua: si el hielo se derrite (es decir, cambia su estado de agregación - o fase - de sólido a líquido), este absorbe calor y por tanto enfría el agua, de modo que la bebida mantiene durante más tiempo la temperatura deseada. Los materiales de cambio de fase (PCM) Outlast® funcionan de la misma forma, aunque en la mayoría de casos se encapsulan para que estén encerrados y protegidos permanentemente dentro de una coraza de polímero. Estos materiales de cambio de fase encapsulados reciben el nombre de Thermocules™.

El proceso de encapsulación hace que las Thermocules™ sean extraordinariamente resistentes. La capacidad de absorber calor, almacenarlo y liberarlo permite a todos los productos con tecnología Outlast® regular la temperatura de la piel de manera continuada. Si la piel se sobrecalienta, el calor es absorbido; si por el contrario la piel se enfría, se libera el calor almacenado.

La tecnología Outlast® no funciona por medio del fenómeno de la capilaridad, que simplemente "regula" la humedad alejando de la piel el sudor producido. La tecnología Outlast® comienza a trabajar de manera proactiva mucho antes, reduciendo así la necesidad de generar sudor. Este es el secreto de Outlast® y supone una diferencia fundamental. Resumen de las ventajas de los productos Outlast®:

- Menor sobrecalentamiento
- Menor enfriamiento
- Menor formación de sudor
- Distribución homogénea del calor
- Regulación activa de la temperatura

Con Outlast se está del lado ganador - también los distribuidores especializados pueden ganar con productos inteligentes Outlast®. El distribuidor ofrece al consumidor final una funcionalidad adicional de gran utilidad que proporciona un mayor confort durante el sueño, a la vez que aumenta el atractivo de su gama de productos. Especialmente en tiempos de competencia encrudecida merece la pena: de esta forma, la experiencia demuestra que los productos PCM aumentan las ventas y los beneficios. Infórmese usted mismo: Outlast estará en el **Hall 8.0, Puesto D 74**. Además, los siguientes distribuidores autorizados de Outlast® expondrán sus productos en la feria Heimtextil del 9 al 12 de Enero de 2013 en Frankfurt:

- Abeil: Hall 8.0, Puesto C 60
- Microfibres: Hall 4.1, Puesto G 90
- Quilts of Denmark: Hall 8.0, Puesto G 81
- Shandong Design Weave: Hall 10.3, Puesto B 21D
- Sleepwell Kauffmann: Hall 8.0, Puesto F 69
- Velamen: Hall 8.0, Puesto A 50

Outlast

La empresa **Outlast Technologies LLC** con sede en Boulder, Colorado/EE. UU., es líder mundial en materiales de cambio de fase (PCM) y sus aplicaciones. La tecnología Outlast® reguladora de la temperatura fue desarrollada originalmente para la NASA y permite a los materiales textiles absorber, almacenar y liberar nuevamente calor. La tecnología Outlast® reacciona proactivamente a las variaciones de la temperatura de la piel: se regula de forma óptima el balance térmico, se reduce la transpiración y de este modo se logra un confort óptimo.

Desde hace más de 20 años, Outlast se dedica al desarrollo de nuevas fibras, tejidos y revestimientos que contienen materiales de cambio de fase. Actualmente, más de 200 fabricantes de marcas utilizan la tecnología Outlast® en un amplio espectro de productos que abarca desde ropa y calzado hasta ropa de cama, o bien en embalajes y otros ámbitos de aplicación. Del mercado europeo se encarga la empresa Outlast Europe GmbH con sede en Heidenheim an der Brenz/Alemania, en el land de Baden-Württemberg. Hallará más información en www.outlast.com.

Outlast®, Adaptive Comfort®, Thermocules™ y ...not too hot ...not too cold ...just right® son marcas de Outlast Technologies LLC.

Anexos: Fotos Fibra, Martin Bentz, Graphique
2.153 caracteres

Puede ser citado libremente. Por favor, envíenos una copia de cualquier artículo que se publique.

...not too hot ...not too cold ...just right®

**>>> más
información ...**

Barbara Fendt
Marketing & PR
Outlast Europe GmbH
In den Seewiesen 26/1
D - 89520 Heidenheim . Deutschland

Phone: +49.7321.272 27 13
Fax: +49.7321.272 27 10
Mail: barbara.fendt@outlast-europe.com
URL: www.outlast.com



Foto 1

Novedades en la cartera de productos del líder del mercado Outlast: el primer material de relleno regulador del clima a nivel mundial para ropa de cama con fibras de poliéster PCM



Foto 2

"Estamos orgullosos de este nuevo desarrollo que regula el clima durante el sueño de forma óptima y ofrece un rendimiento extremadamente bueno", declaró Martin Bentz, Director General de Outlast Europe.

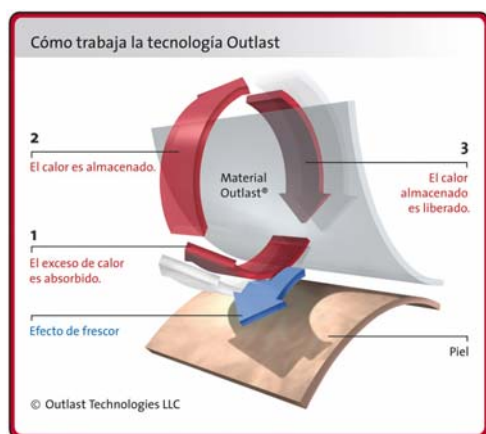


Foto 3

Los materiales de Outlast® funcionan de forma dinámica y proactiva. El clima se regula durante el sueño de forma agradable y se mejora el confort.

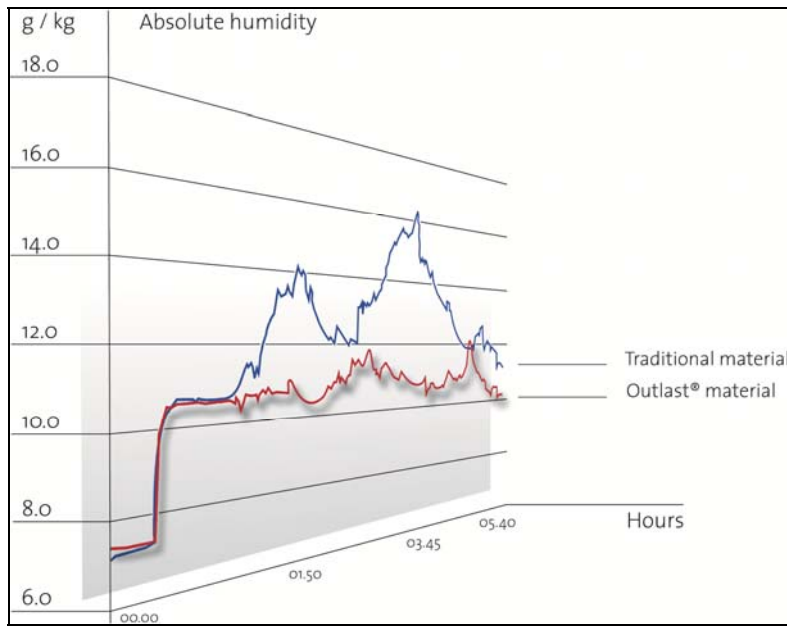


Foto 4

Las mediciones con el sistema independiente THG SleepView (según C. Russ) han dado como resultado que los edredones con material de relleno de Outlast® pueden reducir la humedad absoluta en un 48%, en comparación con edredones convencionales.

Fotos: Outlast Technologies LLC