

PRESSEMELDUNG

Heidenheim/Brenz, Deutschland
09. Mai 2019



Feeling just right – Outlast auf der Techtexsil 2019

Auf der Techtexsil in Frankfurt (14. bis 17. Mai 2019) ist Outlast in Halle 4.1. | Stand D09 vor Ort. Neu im Programm der bewährten Lösungen für proaktives Temperatur- und Feuchtigkeitsmanagement sind ein Nylon Filamentgarn für Next-to-Skin Anwendungen sowie nachhaltige Produktinnovationen.

Auch in diesem Jahr ist Outlast auf der Internationalen Leitmesse für Technische Textilien mit dem weltweit breitesten Spektrum an PCM-Lösungen (Phase-Change Materialien) präsent. Von intelligenten Faser- und Garnlösungen über beschichtete Vlies- und Flächenartikel bis hin zu Compounds für Schäume und andere Ausrüstungsarten – die Outlast Technologie bietet Produkten aus den Bereichen Heimtextil, Sport- und Modebekleidung oder Schuhen eine proaktiv temperaturregulierende Zusatzfunktion. Die Technologie kann jedoch auch in anderen Märkten ein starkes Wachstum verzeichnen, so zum Beispiel in der Polstermöbelindustrie, bei militärischen und Arbeitsschutzausrüstungen oder im medizinisch-orthopädischen Bereich. Überall wo es gilt, Temperaturschwankungen auszugleichen, ob durch wechselnde äußere Bedingungen oder durch Bewegung erzeugt, sorgt Outlast für ein gesteigertes Komfortgefühl.

Das ideale Mikroklima zwischen Textil und Körper entsteht durch ein Wechselspiel zwischen Temperatur und absoluter Feuchte. Diese Balance ist ausschlaggebend dafür, ob wir uns wohl, also ‚genau richtig‘ fühlen. Materialien, die entweder nur isolieren oder Feuchtigkeit lediglich reaktiv abtransportieren, leisten hier nur die halbe Arbeit. Die bei Outlast eingesetzten PCM können fortwährend und wiederholt Wärme aufnehmen, speichern und wieder abgeben. Überhitzen und Frieren wird frühzeitig entgegengewirkt und die Bildung von Schweiß wird erheblich reduziert, noch bevor er entsteht.

Für den Lösungsanbieter Outlast geht das ‚Feeling just right‘ als neu proklamierte Unternehmensmission jedoch weit über den dank der Regulierungsfunktion gesteigerten Tragekomfort hinaus. „Für unseren Kunden sehen wir uns als Lösungspartner“, sagt Outlast Geschäftsführer Martin Bentz. „Wir suchen stets gemeinsam nach der stärksten Lösung für jede Aufgabenstellung. Diese muss nicht nur für alle Seiten ökonomisch vertretbar sondern auch zukunftsfähig und umweltfreundlich sein. Wir setzen daher auch weiterhin und vermehrt auf nachhaltige Materialien und Prozesse. Auch so verstehen wir den just right - Anspruch.“

Zertifizierungen wie OEKO-TEX® 100 Klasse I, ressourcenschonende Färbemethoden, sowie die Produktion unter höchsten Qualitätsstandards sind seit Jahren fester Bestandteil bei Outlast. Im Rahmen einer Initiative zur permanenten Reduzierung des ökologischen Footprints hatte Outlast bereits zum Jahresbeginn Artikel vorgestellt, die als Basisträger für die temperaturregulierende Technologie 100% recyceltes Polyester (Vlies und Maschenware) verwenden. In der Zwischenzeit wurden die nächsten Milestones erreicht und Outlast verarbeitet für den Großteil der eingesetzten Phase-Change Materialien nachwachsende anstelle synthetisch gewonnener Rohstoffe.

Als weitere Produktinnovation präsentiert Outlast auf der Tectextil das nun marktreife Nylon Filamentgarn. Die speziell für diese Anwendung optimierten Phase-Change-Materialien werden hierfür direkt in die Polyamid-Faser integriert. Die dynamische Temperaturregulierung steht somit künftig auch für Endanwendungen zur Verfügung, bei denen Polyamid gefordert ist. Im Besonderen sind dies sogenannte Next-to-Skin-Produkte, wie Unterwäsche, Shapewear, Sport- und Strumpftartikel. Vielfältige weitere Einsatzmöglichkeiten sind darüber hinaus denkbar.

Erfahren Sie mehr über die smarten Technologien und die aktuellen Produktinnovationen am **Outlast Stand D09 in Halle 4.1. auf der Tectextil** oder auf www.outlast.com

Über Outlast

Outlast gilt weltweit als führender Anbieter für Phase-Change-Materialien (PCM) zur proaktiven Temperaturregulierung und bietet hier die breiteste Lösungspalette an. Das global tätige Technologie-Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Heidenheim/Deutschland, unterhält Niederlassungen in Golden/Colorado, USA und in Hong Kong sowie weiteren lokalen Vertriebsbüros in Europa, Asien, Australien und Lateinamerika.

Ursprünglich für die NASA entwickelt, um Astronauten vor Temperaturschwankungen zu schützen, definiert die innovative Outlast®-Technologie seither die Grenzen der möglichen Einsatzgebiete fortlaufend neu. Seit Anbeginn hat sich Outlast der Entwicklung von neuen Fasern, Stoffen und Beschichtungen verschrieben, die Phase-Change-Materialien enthalten. Mittlerweile setzen über 300 Markenhersteller die Outlast®-Technologie bei Produkten in den Bereichen Bettwaren, Bekleidung, Schuhe und Accessoires ein. Die 2003 mit dem Gütesiegel "Certified Space Technology™" ausgezeichnete Technologie wird jedoch auch in anderen Märkten eingesetzt – von der Möbelindustrie bis hin zu militärischen Anwendungen, aber zunehmend auch im medizinischen Bereich. Weitere Informationen zum Unternehmen sowie zur Technologien finden Sie unter www.outlast.com.

Outlast® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Outlast Technologies GmbH.

Abdruck honorarfrei. Um ein Belegexemplar wird gebeten.

Presse-Kontakt

Antje Reich
Communications & PR Manager
Outlast Technologies GmbH
In den Seewiesen 26/1
D - 89520 Heidenheim . Deutschland
Phone: +49.7321.272 27 201
Mail: antje.reich@outlast.com
URL: www.outlast.com