

# Pressemitteilung

Heidenheim/Brenz, Deutschland  
8. Januar 2019



## Neue Wege, sich smart zu betten

Outlast präsentiert auf der Heimtextil 2019 (8. bis 11. Januar, Frankfurt/Main) seine bewährte Technologie für ein proaktives Temperaturmanagement. Mit neuen Produktinnovationen, die beispielsweise auf nachhaltigen Materialien basieren oder den Markenherstellern der Heimtextilbranche mehr Individualität und dadurch Abgrenzungsmöglichkeiten bieten, festigt der PCM-Experte sein Standing als globaler Lösungsanbieter weiter.

Die Zukunft des Schlafens steht auf der diesjährigen Heimtextil im besonderen Blickpunkt. In der neuen Smart Bedding Halle 11 präsentiert Outlast die breiteste Lösungspalette an Phase-Change-Materialien (PCM) für ein proaktives Temperatur- und Feuchtigkeitsmanagement.

„Während alle unsere Lösungen auf einen natürlichen, gesünderen Schlaf im individuellen Komfortbereich abzielen, erfordert jedes Kundenprojekt einen einzigartigen Ansatz und ein auf die jeweilige Endanwendung abgestimmtes Produkt aus der Outlast®-Palette“, sagt Martin Bentz, Geschäftsführer bei der Outlast Technologies GmbH. Vom beschichteten Textil über Viskose- oder Polyesterfasern als Füllung bis zur Schaum-Besprühung – seit über zwei Jahrzehnten vertrauen Hersteller von Matratzen, Bettdecken und Kissen weltweit auf Outlast. „Dabei steht immer die Lösung im Fokus, die das Produktversprechen der Herstellermarke bestmöglich unterstützt.“ so Bentz weiter. „Wir arbeiten hierfür fortlaufend an neuen Ansätzen und Produktentwicklungen, die unsere smarte Temperaturregulierung um zusätzliche Mehrwerte erweitern und mit denen unsere Kunden auf neue Markttrends reagieren und Anforderungen spezifischer Käufersegmente noch besser bedienen können.“

### Nachhaltigkeit

Mit neuen Outlast-Produkten basierend auf nachhaltigen Materialien geht der PCM-Experte jetzt konsequent den nächsten Schritt in Sachen natürlicher Schlaf. Eine permanente Reduzierung des ökologischen Footprints ist für Outlast jedoch nicht neu. Zertifizierungen wie OEKO-TEX® 100 Klasse I, ressourcenschonende Färbemethoden, sowie die Produktion unter höchsten Qualitätsstandards sind seit Jahren fester Bestandteil der Technologie.

Neu im Portfolio sind nun Outlast®-Artikel, die als Basisträger für die temperaturregulierende Technologie 100 % recyceltes Polyester verwenden. Die Maschenware oder auch Vlies wird vollständig aus zurückgewonnenen PET-Flaschen oder recycelten Textilien produziert und entspricht unter anderem dem Global Recycle Standard (GRS). Artikel, bei denen weitere Komponenten der PCM-Technologie durch nachwachsender Rohstoffe ersetzt werden, sollen das Produktportfolio schon bald erweitern und die Unternehmensinitiative für mehr Nachhaltigkeit fortsetzen.

## Technologie Plus

Für die Ansprache gezielter Marktsegmente, zum Beispiel für jene mit einem gehobenen Bedarf an Temperaturregulierung, bietet Outlast die Xelerate-Linie an. Diese Materialien leiten durch die zusätzliche Heat-Spreader-Technologie die aufgenommene Wärme ähnlich eines „Verteiler-Boosters“ schneller ab und lassen somit den PCM-Prozess noch effektiver ablaufen. Diese Weiterentwicklung dürfte integriert in Bettartikel besonders Endkundengruppen ansprechen, die eine Abhilfe bei nächtlichen extremen Hitzeschüben suchen, wie sie zum Beispiel in den Wechseljahren auftreten.

## Mehr Individualität

Die bewährte Outlast®-Technologie ist je nach Projekt durchaus auch als optische Variante erhältlich. Hierdurch bietet das Unternehmen für die vielfältigen PCM-Lösungen seinen Kunden noch mehr Individualität und somit Abgrenzungsmöglichkeiten. Farbliche Artikelvariationen könnten beispielsweise die Kommunikation für exklusive Bettprogramme oder spezifische Produktlinien unterstützen.

Insgesamt setzt Outlast sein Technologieversprechen im Bereich natürliches, smartes Schlafen fort. Auf welchen Wegen die temperaturregulierende Funktion mit weiteren Zusatznutzen kombiniert werden kann, erfahren Bettwaren- und Matratzenhersteller auf der **Heimtextil in Frankfurt/Main vom 8. bis 11. Januar 2019 in Halle 11, Stand C61.**

## Über Outlast

Outlast gilt weltweit als führender Anbieter für Phase-Change-Materialien (PCM) zur proaktiven Temperaturregulierung und bietet hier die breiteste Lösungspalette an. Das global tätige Technologie-Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Heidenheim/Deutschland, unterhält Niederlassungen in Golden/Colorado, USA und in Hong Kong sowie weiteren lokalen Vertriebsbüros in Europa, Asien, Australien und Lateinamerika.

Ursprünglich für die NASA entwickelt, um Astronauten vor Temperaturschwankungen zu schützen, definiert die innovative Outlast®-Technologie seither die Grenzen der möglichen Einsatzgebiete fortlaufend neu. Seit Anbeginn hat sich Outlast der Entwicklung von neuen Fasern, Stoffen und Beschichtungen verschrieben, die Phase-Change-Materialien enthalten. Mittlerweile setzen über 300 Markenhersteller die Outlast®-Technologie bei Produkten in den Bereichen Bettwaren, Bekleidung, Schuhe und Accessoires ein. Die 2003 mit dem Gütesiegel "Certified Space Technology™" ausgezeichnete Technologie wird jedoch auch in anderen Märkten eingesetzt – von der Möbelindustrie bis hin zu militärischen Anwendungen, aber zunehmend auch im medizinischen Bereich. Weitere Informationen zum Unternehmen sowie zur Technologien finden Sie unter [www.outlast.com](http://www.outlast.com).

Outlast® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Outlast Technologies LLC.

Fotos: Grafik Komfortbereich mit Outlast®, aktuelle Produktinnovationen/Materialfotos

**Abdruck honorarfrei. Um ein Belegexemplar wird gebeten.**

---

### Presse-Kontakt

**Antje Reich**  
Communications & PR Manager  
Outlast Technologies GmbH  
In den Seewiesen 26/1  
D - 89520 Heidenheim . Deutschland  
Phone: +49.7321.272 27 201  
Mail: [antje.reich@outlast.com](mailto:antje.reich@outlast.com)  
URL: [www.outlast.com](http://www.outlast.com)

## Weitere Hintergrundinformationen zur Technologie

### Proaktiv & dynamisch: Das macht die Outlast®-Technologie smart

Ursprünglich für die NASA entwickelt, um Astronauten vor extremen Temperaturfluktuationen zu schützen, nutzt die innovative Outlast®-Technologie Phase-Change-Materialien, die proaktiv Temperaturänderungen in beide Richtungen entgegensteuern können. Die Kapazität, Wärme aufzunehmen, zu speichern und wieder abzugeben, ermöglicht es jedem Produkt, das Outlast® enthält, kontinuierlich die Hauttemperatur zu regulieren. Überhitzt die Haut, wird die Wärme aufgenommen, kühlt die Haut ab, wird die gespeicherte Wärme wieder zurückgegeben. Die Technologie setzt somit smarter und viel früher an, als Methoden, die isolieren oder lediglich durch Schwitzen erzeugte Feuchtigkeit abtransportieren. Das natürliche Mikroklima zwischen Haut und Betttextilien wird dank Outlast® dynamisch konstant gehalten - eine Voraussetzung für einen tiefen und gesünderen Schlaf. Die Vorteile von Outlast®-Produkten auf einen Blick:

- Weniger Überhitzen
- Weniger Auskühlen
- Weniger Schweißbildung
- Gleichmäßige Wärmeverteilung
- Mehr Schlafkomfort

### Bildmaterial

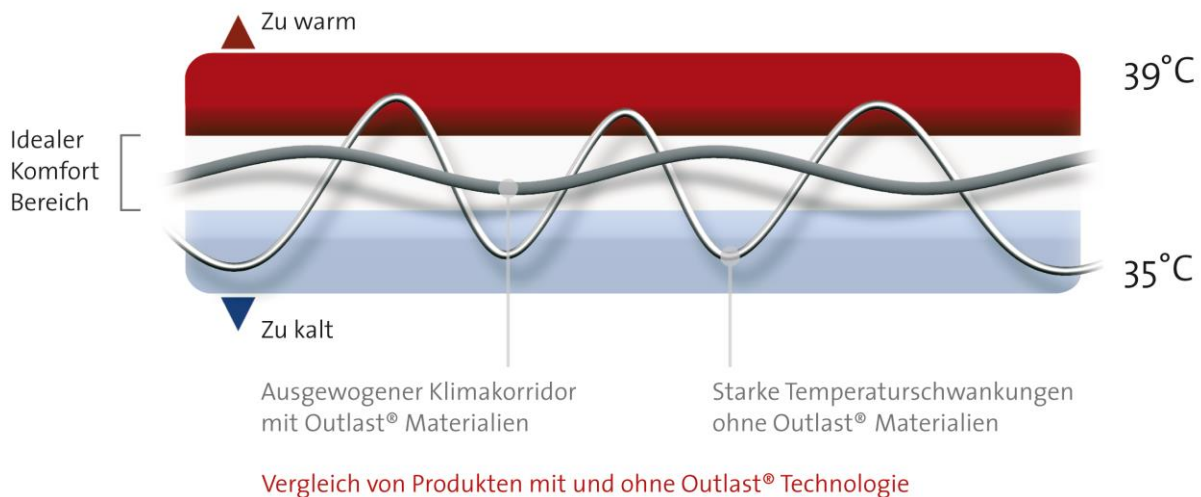


Bild 1 (outlast-comfort-de-2019)

Die Outlast®-Technologie hilft, das ideale Mikroklima durch die gesamte Nacht hinweg zu halten, Hitzewallungen oder Frieren fortlaufend auszugleichen und die Feuchtigkeitsproduktion proaktiv zu reduzieren.



**Bild 2 (outlast-material-lyocell)**

Das Outlast® Liner-Material Bayfield, das die temperaturregulierende Technologie mit einem Trägerstoff aus der biologisch abbaubaren Zellulosefaser Lyocell kombiniert. Das Ergebnis ist ein intelligenter und überaus weicher Zwischenstoff, perfekt für hochwertigste Bettwaren mit maximaler Komfort-Funktion.

---



**Bild 3 (outlast\_recycled\_polyester)**

Das neue Outlast® Material nutzt als Basisträger für die temperaturregulierende Technologie 100 % recyceltes Polyester. Die Maschenware wird vollständig aus recycelten Textilien bzw. zurückgewonnenen PET-Flaschen produziert und entspricht unter anderem dem Global Recycle Standard (GRS).



**Bild 4 (outlast\_material\_xelerate)**

Outlast® Xelerate kombiniert Phase-Change-Materialien (PCM) mit einer Hitzeverteiler-Technologie, so dass Wärme noch schneller aufgenommen und verteilt werden kann.

---



**Bild 5 (outlast\_material\_glacier)**

Outlast® Material mit PCM-Bedruckung in einer optischen Variante. Die Möglichkeit für Farbvarianten soll insbesondere Bettwarenhersteller mehr Individualität und somit Abgrenzungsmöglichkeiten bieten.

---

Weiteres Bildmaterial, Unternehmenslogo und Portraits des Geschäftsführers auf Anfrage an:  
[antje.reich@outlast.com](mailto:antje.reich@outlast.com)