

Presse mitteilung



Heidenheim, November 2012

Outlast mit neuem PCM-Füllmaterial

Aktiver Klimaausgleich im Schlaf

Outlast Technologies, Marktführer rund um Temperatur regulierende Phase-Change-Materialien (PCM), präsentiert ein neues PCM-Füllmaterial für Bettwaren. Zum Einsatz kommt hier die erst kürzlich vorgestellte, weltweit erste PCM-Polyesterfaser.

„Wir sind stolz auf diese neue Entwicklung, die optimal das Schlafklima reguliert und eine extrem gute Performance aufweist. Sie bedeutet für uns einen weiteren Meilenstein“, erläutert Martin Bentz, Geschäftsführer der Outlast Europe GmbH, Heidenheim. „Unsere PCM-Polyesterfaser kann nun als Füllmaterial bei Bettdecken, Kissen oder Schlafsäcken eingesetzt werden und hilft, die Temperatur aktiv auszugleichen und die Feuchtigkeit im Schlaf signifikant zu reduzieren.“

Wichtig dabei: Das neue PCM-Füllmaterial optimiert das Klima im Bett proaktiv - ganz im Gegensatz zu anderen Technologien, die auf den reinen Feuchtigkeitstransport ausgelegt sind. Messungen mit dem unabhängigen System THG SleepView (nach C. Russ) haben ergeben, dass eine Bettdecke mit dem Outlast®-Füllmaterial im Vergleich zu einer herkömmlichen Bettdecke die absolute Feuchtigkeit um 48% reduzieren kann. „Dies ist ein stattlicher Wert“, so Bentz weiter, „der die proaktive Funktionsweise unserer Technologie anschaulich belegt. Der Outlast®-Unterschied liegt u.a. darin, dass unsere Technologie sehr früh ansetzt und bereits die Entstehung von Schweiß reduziert, so dass eben gar nicht erst so viel Feuchtigkeit im Bett produziert wird. Dieser grundlegende Unterschied macht sich dann eben auch im Komfort deutlich bemerkbar.“

Das Outlast®-Polyesterfüllmaterial kann flexibel mit anderen Füllfasern gemischt werden. Geeignet ist das neue PCM-Füllmaterial für Bettwaren mit synthetischen Füllungen. Das Ergebnis: kuschlig und weich ergänzt mit optimalem Klimakomfort. Dies bestätigen auch die ersten Marktreaktionen, die sich sehr positiv abzeichnen. Erste Tests bei Pilotkunden warten mit ausgezeichneten Ergebnissen auf, der Verbraucher darf gespannt sein. Darüber hinaus bietet Outlast weiterhin auch für Daunens- und Federbettwaren eine bereits vielfach bewährte Lösung für den optimalen Temperatenausgleich. Hier kommen PCM-beschichtete Vliesstoffe zum Einsatz, die überschüssige Körperwärme aufnehmen, speichern und wieder abgeben. Die Leistungsfähigkeit ist ungefähr vergleichbar. Setzt man das neue Outlast®-Füllmaterial ein, profitiert man jedoch von dem Vorteil, keine zusätzliche Lage verarbeiten zu müssen.

Die Outlast®-Technologie

Die Outlast®-Technologie wurde ursprünglich für die NASA entwickelt, um Astronauten vor Temperaturschwankungen im All zu schützen. Die Outlast®-Technologie nutzt Phase-Change-Materialien (PCM), die Wärme aufnehmen, speichern und wieder abgeben können, um so ein optimales Feuchtigkeits- und Temperaturmanagement zu erreichen. Man kann die Outlast®-Technologie ganz einfach mit einem Eiswürfel in einem Glas Wasser vergleichen; schmilzt der Eiswürfel (verändert er also seinen Aggregatzustand - = phase - von Fest zu Flüssig), nimmt er Wärme auf und kühlt so das Wasser, das Getränk hält länger die gewünschte Temperatur. Outlast®-Phase-Change-Materialien arbeiten genauso, werden jedoch zumeist verkapselt, um permanent in einer polymeren Hülle eingeschlossen und geschützt zu sein. Wir sprechen bei diesen verkapselten Phase-Change-Materialien von Thermocules™.

Der Verkapselungsvorgang macht die Thermocules™ außergewöhnlich haltbar. Die Kapazität, Wärme aufzunehmen, zu speichern und wieder abzugeben, ermöglicht es jedem Produkt, das die Outlast®-Technologie enthält, kontinuierlich die Hauttemperatur zu regulieren. Überhitzt die Haut, wird die Wärme aufgenommen, kühlt die Haut ab, wird die gespeicherte Wärme wieder zurückgegeben.

Dabei arbeitet die Outlast®-Technologie nicht mittels einer Dochtwirkung, die die Feuchtigkeit lediglich dadurch "regelt", dass der bereits entstandene Schweiß von der Haut wegtransportiert wird. Die Outlast®-Technologie setzt proaktiv viel früher an und sorgt dafür, dass gar nicht erst so viel Schweiß entstehen muss, da die Schweißproduktion ja bereits reduziert wird. Das ist das Geheimnis und stellt einen grundlegenden Unterschied dar. Die Vorteile von Outlast®-Produkten auf einen Blick:

- Weniger Überhitzen
- Weniger Auskühlen
- Weniger Schweißbildung
- Gleichmäßige Wärmeverteilung
- Weniger Blasenbildung
- Aktiver Temperatenausgleich

Mit Outlast auf der Gewinnerseite - auch der Fachhandel kann mit intelligenten Outlast®-Produkten nur gewinnen. Dem Endverbraucher bietet er so eine hilfreiche Zusatzfunktion, die für mehr Schlafkomfort sorgt, und erhöht zugleich die Attraktivität seines Sortiments. Insbesondere in Zeiten eines verschärften Wettbewerbs zahlt sich dies aus: So zeigt die Erfahrung, dass PCM-Produkte den Absatz ankurbeln und die Abverkäufe steigern. Informieren Sie sich selbst: Outlast finden Sie in **Halle 8.0, Stand D 74**. Zudem stellen folgende Outlast®-Lizenznehmer auf der Heimtextil vom 9. bis 12. Januar 2013 in Frankfurt aus:

- Abeil: Halle 8.0, Stand C 60
- Microfibres: Halle 4.1, G 90
- Quilts of Denmark: Halle 8.0, Stand G 81
- Shandong Design Weave: Halle 10.3, Stand B 21D
- Sleepwell Kauffmann: Halle 8.0, Stand F 69
- Velamen: Halle 8.0, Stand A 50

Outlast

Das Unternehmen Outlast Technologies LLC (www.outlast.com) mit Sitz in Boulder, Colorado/USA, ist weltweit führend bei Phase-Change-Materialien (PCM) und deren Anwendungen. Die Temperatur regulierende Outlast®-Technologie wurde ursprünglich für die NASA entwickelt und ermöglicht es textilen Materialien, Wärme aufzunehmen, zu speichern und wieder abzugeben. Die Outlast®-Technologie reagiert proaktiv auf Veränderungen der Hauttemperatur: der Wärmehaushalt wird optimal geregelt, die Schweißbildung wird reduziert und so ein optimaler Komfort erzielt.

Seit über 20 Jahren hat sich Outlast der Entwicklung von neuen Fasern, Stoffen und Beschichtungen verschrieben, die Phase-Change-Materialien enthalten. Mittlerweile setzen über 200 Markenhersteller die Outlast®-Technologie bei einer breiten Palette von Produkten von Bekleidung, Schuhen bis hin zu Bettwaren oder bei Verpackungen und anderen Einsatzgebieten ein. Den europäischen Markt bearbeitet die Outlast Europe GmbH mit Sitz im baden-württembergischen Heidenheim an der Brenz/Deutschland.

Outlast®, Adaptive Comfort®, Thermocules™ und ...not too hot ...not too cold ...just right™ sind Warenzeichen der Outlast Technologies LLC.

2.125 Zeichen

Fotos: Outlast®-PCM-Füllmaterial, Martin Bentz, Funktionsgrafik

Abdruck honorarfrei. Um ein Belegexemplar wird gebeten.

...not too hot ...not too cold ...just right®

**>>> mehr
informationen ...**

Barbara Fendt
Marketing & PR
Outlast Europe GmbH
In den Seewiesen 26/1
D - 89520 Heidenheim . Deutschland
Phone: +49.7321.272 27 13
Fax: +49.7321.272 27 10
Mail: barbara.fendt@outlast-europe.com
URL: www.outlast.com



Bild 1

Neu im Portfolio beim Marktführer Outlast: Das weltweit erste klimaregulierende Füllmaterial für Bettwaren mit PCM-Polyesterfasern



Bild 2

„Wir sind stolz auf unser neues PCM-Füllmaterial, das optimal das Schlafklima reguliert und eine extrem gute Performance aufweist“, so Martin Bentz, Geschäftsführer der Outlast Europe GmbH, Heidenheim.

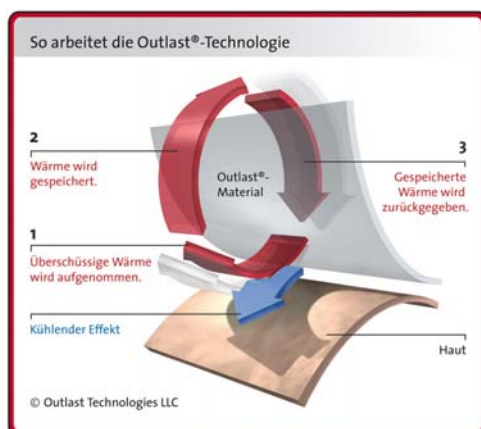


Bild 3

Outlast®-Materialien arbeiten dynamisch und proaktiv. Das Klima wird im Schlaf angenehm ausgeglichen, der Komfort wird verbessert.

Bilder: Outlast Technologies LLC

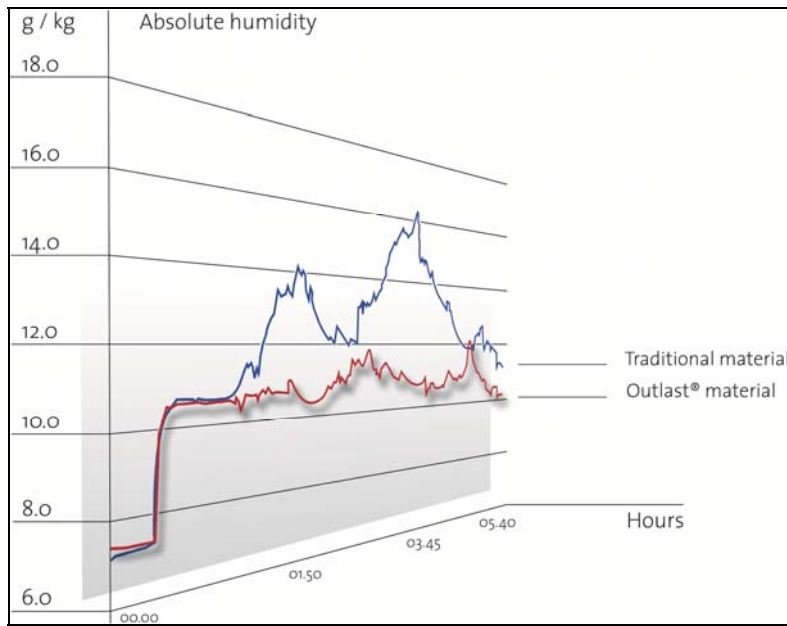


Bild 4

Messungen mit dem unabhängigen System THG SleepView (nach C. Russ) haben ergeben, dass eine Bettdecke mit dem Outlast®-Füllmaterial im Vergleich zu einer herkömmlichen Bettdecke die absolute Feuchtigkeit um 48% reduzieren kann.