



Heidenheim, Mai 2015

Outlast präsentiert neue PCM-Acrylfaser

Zweite Generation mit vierfacher Leistung

Outlast Technologies LLC, Marktführer bei Phase-Change-Materialien (PCM), und der renommierte Faserhersteller Thai Acrylic Fibre (TAF) Co. Ltd., Bangkok/Thailand, geben bekannt, dass es ihnen gelungen ist, eine neue Generation von PCM-Acrylfasern mit Outlast®-Technologie zu entwickeln. Diese neue Faser wartet mit einer vierfachen Leistung auf und bietet dank der Temperatur regulierende Funktion der Outlast®-Technologie höchsten Klimakomfort für Bekleidung und Heimtextilien.

Ein neues Produktionsverfahren macht es möglich, dass die Leistungsfähigkeit der neuen Outlast®-Acrylfaser um das Vierfache gegenüber der bisherigen Variante gesteigert werden konnte. „Wir setzen nun unverkapseltes pPCM-System ein und arbeiten nicht mehr mit verkapselten mPCMs“, erläutert Martin Bentz, President von Outlast Technologies LLC, Golden/USA. „So konnten wir die Leistungsfähigkeit der neuen Outlast®-Acrylfasern enorm erhöhen. Zudem wurden die Spinn- und Färbereigenschaften verbessert.“ Speziell bei dunklen Farben macht sich dies jetzt positiv bemerkbar, durch die bessere Farbaufnahme der Faser können dunkle Farbtöne sehr gut erreicht werden.

Die neue Outlast®-Acrylfaser, die sich zudem sehr gut für Mischungen mit Wolle eignet, soll weiterhin in den Bereichen Socken, Strickwaren (z.B. Pullover) und bei Heimtextilien (Decken) eingesetzt werden und hier den signifikanten Zusatznutzen einer dynamischen Temperaturregulierung bieten. Die neuen Outlast®-Acrylfasern nehmen überschüssige Körperwärme auf, speichern diese und geben sie wieder ab.

Dabei arbeiten die Funktionsfasern proaktiv - ganz im Gegensatz zu anderen Technologien, die auf den reinen Feuchtigkeitstransport ausgelegt sind. Der Outlast®-Unterschied liegt u.a. darin, dass die Technologie sehr früh ansetzt und bereits die Entstehung von Schweiß reduziert, so dass eben gar nicht erst so viel Feuchtigkeit produziert wird. Dieser grundlegende Unterschied macht sich dann auch im Komfort deutlich bemerkbar. Gerade bei Socken spielt zudem der verbesserte Hygienefaktor eine wichtige Rolle.

Die Outlast®-Technologie

Die Outlast®-Technologie wurde ursprünglich für die NASA entwickelt, um Astronauten vor Temperaturschwankungen im All zu schützen. Die Outlast®-Technologie nutzt Phase-Change-Materialien (PCM), die Wärme aufnehmen, speichern und wieder abgeben können, um so ein optimales Feuchtigkeits- und Temperaturmanagement zu erreichen. Man kann die Outlast®-Technologie ganz einfach mit einem Eiswürfel in einem Glas Wasser vergleichen; schmilzt der Eiswürfel (verändert er also seinen Aggregatzustand - = phase - von Fest zu Flüssig), nimmt er Wärme auf und kühlt so das Wasser, das Getränk hält länger die gewünschte Temperatur. Outlast®-Phase-Change-Materialien arbeiten nach dem gleichen Prinzip. Die Kapazität, Wärme aufzunehmen, zu speichern und wieder abzugeben, ermöglicht es jedem Produkt, das die Outlast®-Technologie enthält, kontinuierlich die Hauttemperatur zu regulieren. Überhitzt die Haut, wird die Wärme aufgenommen, kühlt die Haut ab, wird die gespeicherte Wärme wieder zurückgegeben.

Dabei arbeitet die Outlast®-Technologie nicht mittels einer Dochtwirkung, die die Feuchtigkeit lediglich dadurch "regelt", dass der bereits entstandene Schweiß von der Haut wegtransportiert wird. Die Outlast®-Technologie setzt proaktiv viel früher an und sorgt dafür, dass gar nicht erst so viel Schweiß entstehen muss, da die Schweißproduktion ja bereits reduziert wird. Das ist das Geheimnis und stellt einen grundlegenden Unterschied dar. Die Vorteile von Outlast®-Produkten auf einen Blick:

- Weniger Überhitzen
- Weniger Auskühlen
- Weniger Schweißbildung
- Gleichmäßige Wärmeverteilung
- Aktiver Temperatenausgleich

Die neuesten Innovationen präsentiert Outlast auf der Techtexil vom 4. bis 7. Mai 2015 in Frankfurt in Halle 6.1, Stand C 11.

Outlast

Das Unternehmen Outlast Technologies LLC (www.outlast.com) mit Sitz in Golden, Colorado/USA, ist weltweit führend bei Phase-Change-Materialien (PCM) und deren Anwendungen. Die Temperatur regulierende Outlast®-Technologie wurde ursprünglich für die NASA entwickelt und ermöglicht es textilen Materialien, Wärme aufzunehmen, zu speichern und wieder abzugeben. Die Outlast®-Technologie reagiert proaktiv auf Veränderungen der Hauttemperatur: der Wärmehaushalt wird optimal geregelt, die Schweißbildung wird reduziert und so ein optimaler Komfort erzielt.

Seit über 20 Jahren hat sich Outlast der Entwicklung von neuen Fasern, Stoffen und Beschichtungen verschrieben, die Phase-Change-Materialien enthalten. Mittlerweile setzen über 300 Markenhersteller die Outlast®-Technologie bei einer breiten Palette von Produkten von Bekleidung, Schuhen bis hin zu Bettwaren oder bei Verpackungen und anderen Einsatzgebieten ein. Den europäischen Markt bearbeitet die Outlast Europe GmbH mit Sitz im baden-württembergischen Heidenheim an der Brenz/Deutschland.

Thai Acrylic Fibre

Thai Acrylic Fibre gehört zur Aditya Birla Group, einem 40 Mrd. US\$-Unternehmen. Thai Acrylic Fibre (TAF) wurde 1987 gegründet und ist weltweit einer von drei hochwertigen Acrylfaserproduzenten. Bei Thai Acrylic Fibre arbeiten über 120.000 Mitarbeiter.

Outlast®, Thermocules™ und ...not too hot ...not too cold ...just right™ sind Warenzeichen von Outlast Technologies LLC.

1.859 Zeichen

Foto: Outlast®-Acrylfasern, Funktionsgrafik, Martin Bentz

Abdruck honorarfrei. Um ein Belegexemplar wird gebeten.



Bild 1

Die neue Generation von PCM-Acrylfasern: Outlast und TAF ist es gelungen, klimaregulierende Outlast®-Acrylfasern mit einer vierfach erhöhten Leistungsfähigkeit herzustellen.

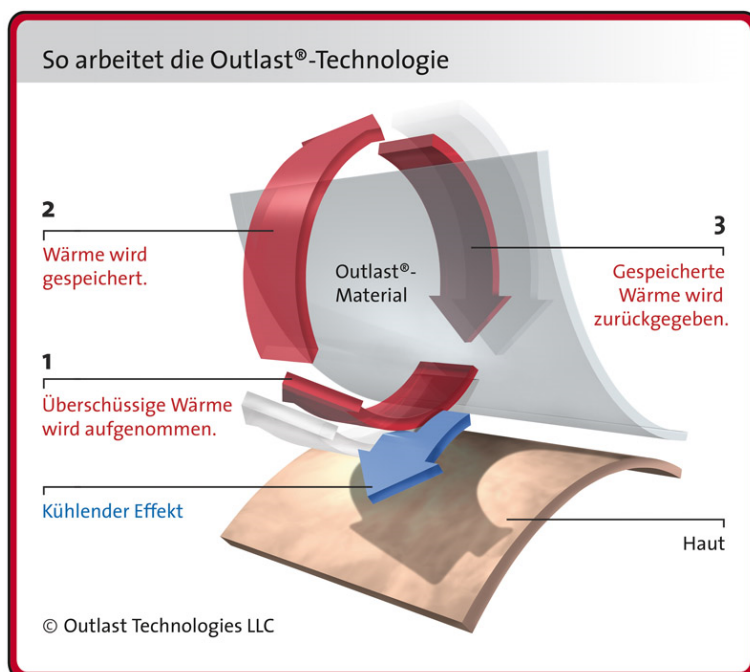


Bild 2

Die Outlast®-Technologie arbeitet dynamisch und setzt proaktiv sehr früh an: Outlast®-Materialien sorgen dafür, dass gar nicht erst so viel Schweiß entsteht, da die Schweißproduktion ja bereits reduziert wird (nicht zu verwechseln mit Schweißtransport).



Bild 3

„Wir sind stolz auf unsere neue PCM-Acrylfaser, die eine vierfach höhere Leistungsfähigkeit aufweist“, freut sich Martin Bentz, President von Outlast Technologies, Golden/USA.

■ ■ ■ mehr
Informationen ...

Barbara Fendt
Marketing & PR
Outlast Europe GmbH
In den Seewiesen 26/1
D - 89520 Heidenheim . Deutschland
Phone: +49.7321.272 27 13
Fax: +49.7321.272 27 10
Mail: barbara.fendt@outlast-europe.com
URL: www.outlast.com