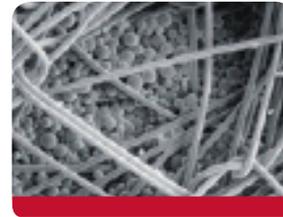
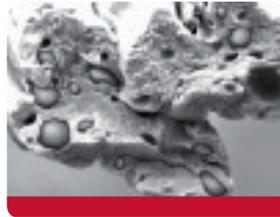
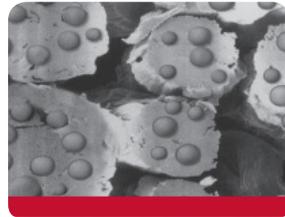




Prozessübersicht

...not too hot
...not too cold
...just right™



	Outlast®-Polyesterfaser	Outlast®-Acrylfaser	Outlast®-Viskosefaser	Outlast®-Beschichtung	Outlast®-MIC
Prozess	Faser mit PCM	Faser mit PCM	Faser mit PCM	Beschichtete/bedruckte Materialien	Produktionsverfahren, das basierend auf einer neu entwickelten Binderchemie Outlast® Thermocules™ fest an textile Materialien bindet
Einsatz	Produkte mit direktem Hautkontakt	Produkte mit direktem Hautkontakt	Produkte mit direktem Hautkontakt	Produkte mit engem Hautkontakt	Produkte mit direktem Hautkontakt
Produkt	Fasern und Garne	Fasern und Garne	Fasern und Garne	Stoffe	Stoffe
Geeignet für	<ul style="list-style-type: none"> • Maschenware • Socken • T-Shirts/Polos • Hemden/Blusen • Kleider • Nachtwäsche • Unterwäsche • Hosen • Bettwäsche • Arbeitsbekleidung/Uniformen 	<ul style="list-style-type: none"> • Maschenware • Socken • Decken • Unterwäsche • Accessoires (Mützen, Strickhandschuhe, etc.) 	<ul style="list-style-type: none"> • T-Shirts/Polos • Hemden/Blusen • Kleider • Nachtwäsche • Unterwäsche • Bettwäsche • Matratzenbezugsstoffe • Arbeitsbekleidung/Uniformen 	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrlagig aufgebaute Produkte (z. B. gefütterte Jacken) • Bekleidung, Accessoires (Jacken, Handschuhe, Hüte, etc.) • Schuhe • Bettwaren (Bettdecken, Kissen, Unterbetten, Matratzen) • Sitze 	<ul style="list-style-type: none"> • T-Shirts/Polos • Nachtwäsche • Unterwäsche • Bettwäsche • Matratzenbezugsstoffe
Nicht geeignet für	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrlagig aufgebaute Produkte (z.B. gefütterte Jacken) • Oberstoffe • Produkte, die eine hohe PCM-Beladung benötigen • Schuhe 	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrlagig aufgebaute Produkte (z.B. gefütterte Jacken) • Oberstoffe • Produkte, die eine hohe PCM-Beladung benötigen • Schuhe 	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrlagig aufgebaute Produkte (z.B. gefütterte Jacken) • Oberstoffe • Produkte, die eine hohe PCM-Beladung benötigen • Schuhe 	<ul style="list-style-type: none"> • Oberstoffe • Anwendungen mit direktem Hautkontakt 	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrlagig aufgebaute Produkte (z.B. gefütterte Jacken) • Gewebe • Schuhe
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Schnell trocknend • In verschiedenen Stapellängen verfügbar • Kann einfach mit anderen Fasern gemischt werden • Kann mit anderen Finishes/Technologien kombiniert werden 	<ul style="list-style-type: none"> • Hohes Wärmerückhaltevermögen • Gute Anfärbbarkeit • Langlebige Gebrauchseigenschaften • Geringe Feuchtigkeitsaufnahme • Guter Schweißtransport 	<ul style="list-style-type: none"> • Weich und geschmeidig (ähnlich Baumwolle oder Seide) • Gute Feuchtigkeitsaufnahme • In verschiedenen Stapellängen verfügbar • Natürliche Faser auf Zellulosebasis 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe PCM-Beladung möglich • Vielseitig einsetzbar (viele Anwendungen in verschiedenen Märkten) • Atmungsaktive, Temperatur regulierende Outlast®-Matrix-Beschichtung • Frischeeffekt (Material fühlt sich kühl an) 	<ul style="list-style-type: none"> • Kann auf Polyester, Nylon, Baumwolle oder andere Naturfasern aufgebracht werden. • Waschbeständig • Feuchtigkeitsaufnahme und -transport werden durch die Grundware bestimmt. • Beeinträchtigt nicht den Griff/Fall des Stoffes • Kann mit anderen Finishes/Technologien kombiniert werden (antibakteriell...)
Nachteile	Limitierte Beladung	Limitierte Beladung	Limitierte Beladung	<ul style="list-style-type: none"> • Steiferer Griff • Höheres Gewicht 	Individuelle Entwicklungen sind teils notwendig.
Ablauf	Kunden können Garne oder Stoffe bei lizenzierten Outlast-Partnern kaufen.	Kunden können Garne oder Stoffe bei lizenzierten Outlast-Partnern kaufen.	Kunden können Garne oder Stoffe bei lizenzierten Outlast-Partnern kaufen.	Kunden können Stoffe bei Outlast oder lizenzierten Outlast-Partnern kaufen.	Kunden können MIC-Stoffe bei Outlast kaufen oder eigene Stoffe von Outlast ausrüsten lassen.
Pflegehinweise	Wäsche	Wäsche und Reinigung	Wäsche und Reinigung	Wäsche	Wäsche
Testverfahren	DSC	DSC	DSC	DSC und TRF	DSC